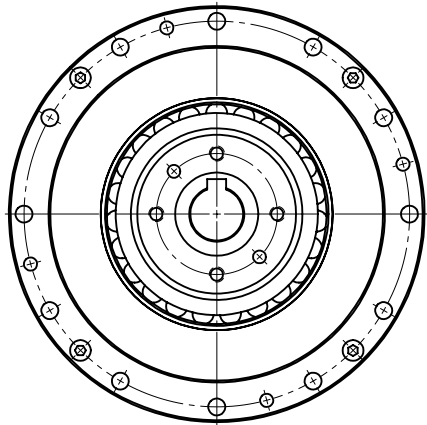
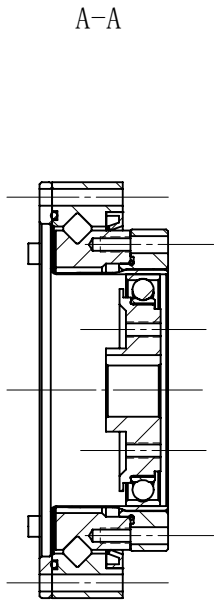
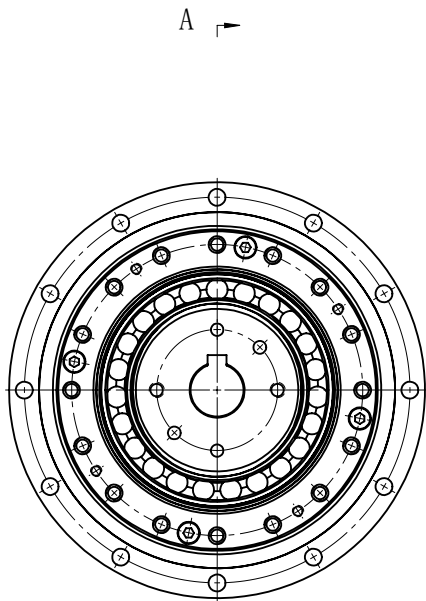




技术说明

- 1、请勿改变产品零件组合；
组合成套才能够保证其性能，因此，请勿更换零件组合；
- 2、请注意避免产品掉落；
波发生器及柔轮掉落后，即使表面没有出现伤痕，内部应力的改变仍可能会降低疲劳强度，因此，请勿使用掉落的产品；
- 3、严禁灰尘、切屑；
组装时请注意避免灰尘切屑等进入产品内部；
- 4、请在组装时避免使波发生器轴承部位承受过度的力；
可通过使波发生器旋转顺畅的实施插入；
- 5、部分零件表面没有实施防锈处理，需要实施防锈处理时请向表面涂抹防锈剂；
- 6、减速器的润滑请按照本司提供的润滑脂（油）进行填充，请避免与其他润滑脂混用，如有需要使用其他厂家润滑脂（油）的情况，请参考《机器人用谐波减速器GB/T 30819-2014》；
- 7、减速器与壳体间的空隙需填充润滑脂，润滑脂填充率52%, 如果空腔过大，配送的润滑脂不能达到所需填充率要求，请与本司联系。

减速比 (Ratio)		减速比 (Ratio)		
相关参数(Parameters)	100	相关参数(Parameters)	100	
额定转矩 (N.m) (Rated torque)	87	传动精度 (arc sec) (Positional accuracy)	50	
起动、停止时的容许峰值转矩 (N.m) (Limit for repeated peak torque)	204	滞后损失 (arc min) (Hysteresis loss)	1. 0	
平均负载转矩的容许最大值 (N.m) (Limit for average torque)	140	重量 (kg) (Mass)	1. 31	
瞬间容许最大转矩 (N.m) (Limit for momentary peak torque)	369	转动惯量 (×10 ⁻⁴ kgm ²) (Moment of inertia)	0. 413	
起动转矩 (cN.m) (Starting torque)	8.8	刚性 (Torsional stiffness)	T ₁ (N.m)	14
加速起动转矩 (N.m) (Backdriving torque)	11		T ₂ (N.m)	48
容许最高输入转速 (r/min) (Maximum input speed)	5600		K1 (N.m/arc min)	9.9
			K2 (N.m/arc min)	16.1
容许平均输入转速 (r/min) (Limit for average input speed)	3500		K3 (N.m/arc min)	18.3

广州市昊志机电股份有限公司 (Guangzhou Haozhi Industrial Co.,Ltd)		谐波减速器 (Harmonic reducer)	
审核 (Auditor)			
校对 (Proofreader)		DHSG-25-100-U-R14-ZX	
设计 (Design)	L. p		
比例 (Proportion)	1: 2	日期 (Date)	2023. 08. 29